

tatara 摥水セラミックシリーズ 試験対応実状 2025.07/04

	商品名	F★★★★	食品安全分析試験	備考
●撥水セラミック	・撥水セラミック（マルチ）	●	●	MSDS
	・撥水セラミックHD	●	●	MSDS
	・撥水セラミックオイル	●	●	MSDS
	・撥水セラミックヤケ止め屋内用	●	●	MSDS
	・撥水セラミックヤケ止め屋外用	必要なし	必要なし	MSDS
●輪染みアク止め	・輪染みアク止め	●	●	MSDS
●撥水無機ウッド	・撥水無機ウッド	●	●	MSDS
	・撥水無機ウッド屋内ヤケ止め	●	●	MSDS
	・撥水無機ウッド屋外ヤケ止め	必要なし	必要なし	MSDS



試験結果報告書

徳永家具工房 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 山田 卓司
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 166314

支部長

報告日：平成28年10月31日

品名	t a t a r a 摺水セラミック (摺水セラミック) (Lot No. ——)	試料受付日	平成28年9月30日
		試料採取日	平成一年一月一日
		試料採取場所	——
製造者	徳永家具工房	試料数量	50g
試験項目	成績	規格	
		試験方法	
ホルムアルデヒド放散量 (mg/L)	7日後 ① 不検出(測定下限値0.030) ② 不検出(測定下限値0.030) 平均 不検出(測定下限値0.03) 以上	JIS K 5601-4-1:2012 「塗料成分試験方法—第4部：塗膜からの放散成分分析—第1節：ホルムアルデヒド放散量の求め方」 5. デシケータ法に準拠 依頼者の申し出により、以下の水の量を100mLで行った。 5.8.1 b) 結晶皿の水の量100mL 5.8.6 定量方法 a) 吸光光度法による。 5.9 d) 試験条件：温度23±2°C、湿度(50±5)% 5.9 e) 測定機器：吸光光度計、石英セル、光路長10mm 5.9 f) 空試験の値：0.0011Abs(吸光度) 5.9 g) その他の必要事項 希釀溶剤の有無及び希釀率：希釀なし 塗装回数：1回塗り（はけ塗り） 塗り付け量（希釀前の塗料換算量）： 35g/m ² 試験板の種類：アルミニウム板 試験期間 平成28年10月6日～平成28年10月14日	



試験結果報告書



徳永家具工房 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 山田 一章司
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 166315

支部長

報告日：平成28年10月31日



品名	t a t a r a 水セラミックHD (水セラミックHD) (Lot No. ——)	試料受付日	平成28年9月30日
		試料採取日	平成一年一月一日
		試料採取場所	——
製造者	徳永家具工房	試料数量	50g
試験項目	成績	規格	
		試験方法	
ホルムアルデヒド放散量(mg/L)	7日後 ① 不検出(測定下限値0.030) ② 不検出(測定下限値0.030) 平均 不検出(測定下限値0.03) 以上	JIS K 5601-4-1:2012 「塗料成分試験方法—第4部：塗膜からの放散成分分析—第1節：ホルムアルデヒド放散量の求め方」 5. デシケータ法に準拠 依頼者の申し出により、以下の水の量を100mLで行った。 5.8.1 b) 結晶皿の水の量100mL 5.8.6 定量方法 a) 吸光光度法による。 5.9 d) 試験条件：温度23±2°C、湿度(50±5)% 5.9 e) 測定機器：吸光光度計、石英セル、光路長10mm 5.9 f) 空試験の値：0.0011Abs(吸光度) 5.9 g) その他の必要事項 希釀溶剤の有無及び希釀率：希釀なし 塗装回数：1回塗り（はけ塗り） 塗り付け量（希釀前の塗料換算量）： 35g/m ² 試験板の種類：アルミニウム板 試験期間 平成28年10月6日～平成28年10月14日	

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。



試験結果報告書

徳永家具工房 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 山田 卓司
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 166316

支部長

報告日：平成28年10月31日



品名	t a t a r a 水セラミックオイル (水セラミックオイル) (Lot No. ——)	試料受付日	平成28年9月30日
		試料採取日	平成一年一月一日
		試料採取場所	——
製造者	徳永家具工房	試料数量	50g
試験項目	成績	規格	
		試験方法	
ホルムアルデヒド放散量 (mg/L)	7日後 ① 0.103 ② 0.107 平均 0.11 以上	JIS K 5601-4-1:2012 「塗料成分試験方法—第4部：塗膜からの放散成分分析—第1節：ホルムアルデヒド放散量の求め方」 5. デシケータ法に準拠 依頼者の申し出により、以下の水の量を100mLで行った。 5.8.1 b) 結晶皿の水の量100mL 5.8.6 定量方法 a) 吸光光度法による。 5.9 d) 試験条件：温度23±2°C、湿度(50±5)% 5.9 e) 測定機器：吸光光度計、石英セル、光路長10mm 5.9 f) 空試験の値：0.0011Abs(吸光度) 5.9 g) その他の必要事項 希釀溶剤の有無及び希釀率：希釀なし 塗装回数：1回塗り（はけ塗り） 塗り付け量（希釀前の塗料換算量）： 12g/m ² 試験板の種類：アルミニウム板 試験期間 平成28年10月6日～平成28年10月14日	



試験結果報告書

徳永家具工房 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 山田卓司
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 166317

支部長

報告日：平成28年10月31日

品名	tata ra 横水セラミック ヤケ止め屋内用 (横水セラミック ヤケ止め屋内用) (Lot No. ——)	試料受付日	平成28年9月30日
		試料採取日	平成一年一月一日
		試料採取場所	——
製造者	徳永家具工房	試料数量	50g
試験項目	成績	規格	
		試験方法	
ホルムアルデヒド放散量 (mg/L)	7日後 ① 不検出(測定下限値0.030) ② 不検出(測定下限値0.030) 平均 不検出(測定下限値0.03) 以上	JIS K 5601-4-1:2012 「塗料成分試験方法—第4部：塗膜からの放散成分分析—第1節：ホルムアルデヒド放散量の求め方」 5. デシケータ法に準拠 依頼者の申し出により、以下の水の量を100mLで行った。 5.8.1 b) 結晶皿の水の量100mL 5.8.6 定量方法 a) 吸光光度法による。 5.9 d) 試験条件：温度23±2°C、湿度(50±5)% 5.9 e) 測定機器：吸光光度計、石英セル、光路長10mm 5.9 f) 空試験の値：0.0011Abs(吸光度) 5.9 g) その他の必要事項 希釈溶剤の有無及び希釈率：希釈なし 塗装回数：1回塗り（はけ塗り） 塗り付け量（希釈前の塗料換算量）： 12g/m ² 試験板の種類：アルミニウム板 試験期間 平成28年10月6日～平成28年10月14日	

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。

試験結果報告書



徳永家具工房 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 山田 卓司
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町丁目20番3

依頼No. 205930

支部長	担当者

報告日：2020年8月20日

品名	tatara 輪ジミ・アク止め (輪ジミ・アク止め) (Lot No. ——)	試料受付日	2020年7月16日
		試料採取日	2020年7月1日
		試料採取場所	提出 (徳永家具工房)
製造者	徳永家具工房	試料採取者	tatara-hanbai合同会社 佐々木 武
		試料数量	50mL
試験項目	結果	試験方法	
ホルムアルデヒド放散量 (mg/L)	① 不検出(測定下限値0.030) ② 不検出(測定下限値0.030)	JIS K 5601-4-1:2012 「塗料成分試験方法－ 第4部：塗膜からの放散成分分析－ 第1節：ホルムアルデヒド放散量の求め方」 5. デシケータ法に準拠 依頼者の申し出により、以下の水の量を100mLで行った。 5.8.1 b) 結晶皿の水の量100mL 5.8.6 定量方法 a) 吸光光度法による。 5.9 d) 試験条件：温度23±2°C、湿度(50±5)% 5.9 e) 測定機器：吸光光度計、石英セル、光路長10mm 5.9 f) 空試験の値：0.0022Abs(吸光度) 5.9 g) その他の必要事項 希釈溶剤の有無及び希釈率：希釈なし 塗装回数：1回塗り（はけ塗り） 塗り付け量（希釈前の塗料換算量）：15g/m² 試験板の種類：アルミニウム板 試験期間 2020年7月27日～2020年8月4日	
7日後	平均 不検出(測定下限値0.03) 以上		

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。

試験結果報告書



徳永家具工房 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 山田 車司
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町丁目20番3

依頼No.205931

報告日：2020年8月20日

支部長	担当者

品名	tatara 搾水無機ウッド (搾水無機ウッド) (Lot No. ——)	試料受付日	2020年7月16日
		試料採取日	2020年7月1日
		試料採取場所	提出 (徳永家具工房)
製造者	徳永家具工房	試料採取者	tatara-hanbai合同会社 佐々木 武
		試料数量	50mL

試験項目	結果	試験方法
ホルムアルデヒド放散量 (mg/L) 7日後	① 不検出(測定下限値0.030) ② 不検出(測定下限値0.030) 平均 不検出(測定下限値0.03) 以上	JIS K 5601-4-1:2012 「塗料成分試験方法－第4部：塗膜からの放散成分分析－第1節：ホルムアルデヒド放散量の求め方」 5. デシケータ法に準拠 依頼者の申し出により、以下の水の量を100mLで行った。 5.8.1 b) 結晶皿の水の量100mL 5.8.6 定量方法 a) 吸光光度法による。 5.9 d) 試験条件：温度23±2°C、湿度(50±5)% 5.9 e) 測定機器：吸光光度計、石英セル、光路長10mm 5.9 f) 空試験の値：0.0022Abs(吸光度) 5.9 g) その他の必要事項 希釈溶剤の有無及び希釀率：希釀なし 塗装回数：1回塗り（はけ塗り） 塗り付け量（希釀前の塗料換算量）：20g/m ² 試験板の種類：アルミニウム板 試験期間 2020年7月27日～2020年8月4日

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。

試験結果報告書



徳永家具工房 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 山田 車司
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 205932

報告日：2020年8月20日

支部長	担当者

品名	tatara 撥水無機ウッド屋内ヤケ止め（撥水無機ウッド屋内ヤケ止め） (Lot No. ——)	試料受付日	2020年7月16日
		試料採取日	2020年7月1日
		試料採取場所	提出 (徳永家具工房)
製造者	徳永家具工房	試料採取者	tatara-hanbai合同会社 佐々木 武
		試料数量	50mL
試験項目	結果	試験方法	
ホルムアルデヒド放散量 (mg/L) 7日後	<p>① 不検出(測定下限値0.030) ② 不検出(測定下限値0.030)</p> <p>平均 不検出(測定下限値0.03)</p> <p>以上</p>	<p>JIS K 5601-4-1:2012 「塗料成分試験方法— 第4部：塗膜からの放散成分分析— 第1節：ホルムアルデヒド放散量の求め方」 5. デシケータ法に準拠 依頼者の申し出により、以下の水の量を100mLで行った。 5.8.1 b) 結晶皿の水の量100mL 5.8.6 定量方法 a) 吸光光度法による。 5.9 d) 試験条件：温度23±2°C、湿度(50±5)% 5.9 e) 測定機器：吸光光度計、石英セル、光路長10mm 5.9 f) 空試験の値：0.0022Abs(吸光度) 5.9 g) その他の必要事項 希釈溶剤の有無及び希釈率：希釈なし 塗装回数：1回塗り（はけ塗り） 塗り付け量（希釈前の塗料換算量）：20g/m² 試験板の種類：アルミニウム板 試験期間 2020年7月27日～2020年8月4日 </p>	

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。

2020 年 8 月 20 日

依頼 No.205931

徳永家具工房 殿

ホルムアルデヒド放散量測定検査証明書

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部



支部長	担当者

登録塗料分類 []

商品名 ; t a t a r a 撥水無機ウッド (撥水無機ウッド)

測定条件

項目	条件
希釈率	—で—% 希釀 (外割)
塗付回数	1回塗り (はけ)
塗料密度	0.83 g / cm ³ (23°C) (依頼者提出書類による)
合計塗付量	20 g/m ² (希釀前の塗料換算量)
塗付インターバル	—時間
試験片	150 mm × 150 mm × 2枚 (素材 : アルミニウム板)
実塗装面積	450 cm ²
養生時間	7日間 (2020年7月27日開始)
養生条件	温度 ; 23°C 湿度 ; 50%
捕集時間	24時間 (捕集終了 : 2020年8月4日)

※ 本様式に記載する測定方法は、JIS K 5601-4-1 : 2012 デシケータ法による。(測定はn=2で実施)

※ 塗付量は、商品の塗装仕様書、商品ラベル等の記載内容の上限値を下回らない量を塗付ける。

※ 測定を実施する場所(事業所)で試験片の作製を行うこと(試験片作製後の移送不可)。

※ 養生は JIS K 5600-1-6 の標準条件(温度 23±2°C、湿度 50±5%)により、7日間行う。

測定結果 分析日 2020年8月4日

定量方法		吸光光度法		
		デシケータ1	デシケータ2	平均
検量線の傾き F		7.8150		
吸光度又は ピーク面積	A d	0.0029	0.0025	
	A b	0.0022		
濃度G (mg/L)		不検出	不検出	不検出